

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Автоматическая линия проходного типа  
**JIYU JY-X9**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сверлильная группа	Protean / CC Motor( Taiwan)
Верхняя группа	Lingyi 6KW*1
Нижний шпиндель	Lingyi 3.5KW*1
Двигатель сверлильной группы	Верхний: 2.2KW*1, Нижний 2.2KW*1
Шпиндель фрезерного модуля	9KW*1
Система управления	JIYU
Серводвигатели	German servo
Straight spindle	Lingyi 9KW*1 air-cooled spindle
Drag chain	Igus
Guide rail	Steel belt FANT
Rack	German rack
Электрические компоненты	Schneider
Мотор-редуктор	ZHUOLAN
Напряжение	AC380V/3PH/50Hz
Система смазки	Automatic
Инверторы	7.5KW+7.5KW+11KW STABLECU
Вакуумный насос	7.5KW water cycle
Станина	Станина изготовлена по технологии, соответствующей мировым стандартам
Мощность	34.5KW
Размеры	16800*2700*2300mm

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ

Оснащен высокоскоростным электрическим шпинделем мощностью 9 кВт. Максимальная скорость вращения 18000 об/мин. Метод смены инструмента: автоматический. Высокая точность, длительный срок службы, стабильная работа.



### ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДАЮЩИЕ ЗАХВАТЫ

Позволяют быстро и точно позиционировать деталь, обеспечивают стабильность перемещения за счет абсолютных энкодеров в процессе сверления и фрезерования, сокращает время на загрузку и разгрузку деталей, тем самым повышая эффективность производства.



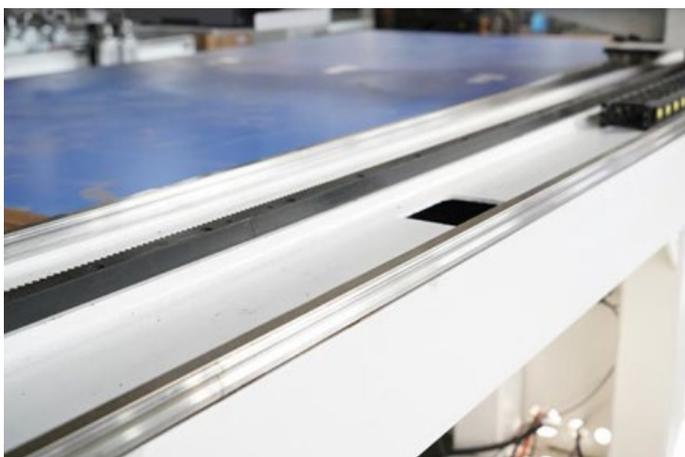
### СИСТЕМА ВЫРАВНИВАНИЯ

Пневматические выравниватели точно позиционируют детали, обеспечивая безупречную работу в автоматическом режиме.



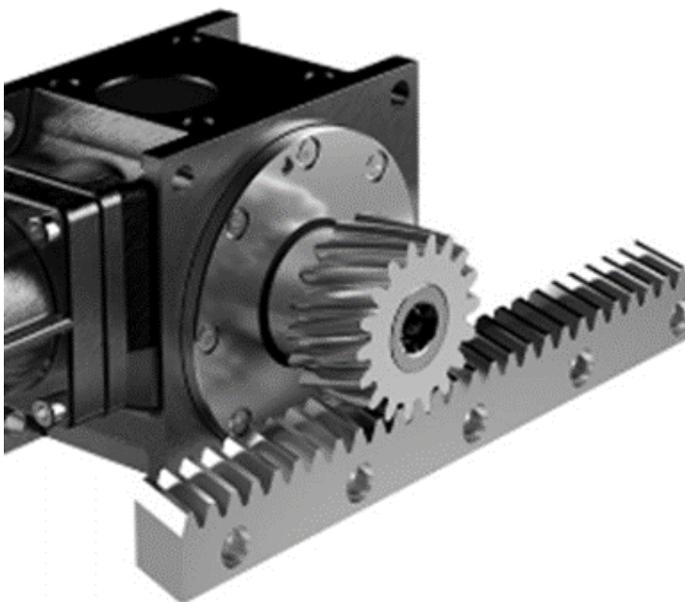
## РОЛИКОВЫЕ СТОЛЫ

Роликовые столы для стабильного перемещения даже самых тяжелых деталей в процессе обработки.



## ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Высокоточные призматические направляющие с увеличенным ресурсом для позиционирования рабочих узлов в процессе цикла.



## КОСОЗУБЫЕ РЕЙКИ ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y используется косозубые рейки. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей и стабильности перемещений в режиме высоких нагрузок.



## КОНТРОЛЬ ЗОНЫ РАЗРЕЖЕНИЯ

Зона вакуумирования всей рабочей поверхности регулируется 7 независимыми контурами, которые позволяют

распределять усилия вакуума в зависимости от выполняемых в процессе цикла задач.

## СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Предназначена для обслуживания подшипников в автоматическом режиме по заданному регламенту времени работы, без участия оператора



## ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.